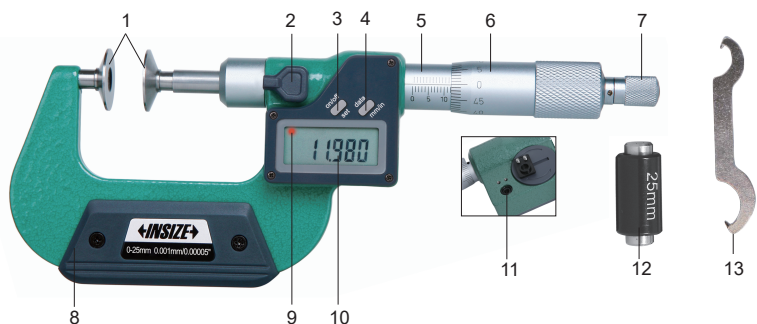


NÁVOD K PROVOZU

Digitální nevrtací vřetenový diskový mikrometr

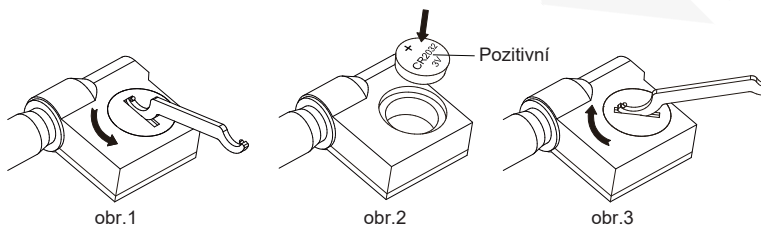
Rozlišení: 0,001 mm/0,00005"

Přesnost: $\pm 4 \mu\text{m}/\pm 0,00010''$ (rozsah 0–50 mm/0–2")
 $\pm 5 \mu\text{m}/\pm 0,00015''$ (rozsah 50–100 mm/2–4")



- | | | |
|---|--------------------------------|----------------------------|
| 1-Disková sonda | 6-Třecí pouzdro | 10-LCD displej |
| 2-Upevňovací šroub | 7-Ráčnová zarážka | 11-Rozhraní pro výstup dat |
| 3-Tlačítko "zapnuto/vypnuto...nastavit" | 8-Izolace | 12-Nastavení standardu |
| 4-Tlačítko "data...mm/in" | 9-Kontrolka výstupního signálu | 13-Klíč |
| 5-Pouzdro | | |

- Produkt se používá k měření běžné délky ozubeného kola.
- Vložte baterii:
 ---Otočte kryt baterie proti směru hodinových ručiček pomocí klíče (obr. 1) a poté jej sejměte.
 ---Vložte baterii CR2032 do přihrádky na baterii, kladná strana baterie (+) by měla směřovat ven (obr. 2).
 ---Nakloňte kryt baterie tak, aby se zarovnal s polohou západky, a zatlačte jej dolů. Poté pomocí klíče otočte kryt baterie ve směru hodinových ručiček, aby se zajistil (obr. 3).



- Tlačítka:
 zapnuto/vypnuto...nastavení
 ---krátké stisknutí (<2 s): zapnutí/vypnutí
 ---dlouhé stisknutí (>2 s): nastavení počáteční hodnoty v absolutním měřicím režimu.
 data...mm/palce
 ---krátké stisknutí (<2 s): pro přenos dat, odesílá vždy jedno data.
 ---dlouhé stisknutí (>2 s): převod metrických/palcových jednotek
 Kontrolka výstupního signálu dat
 --- při krátkém stisknutí dat...mm/palce blikne červená kontrolka jednou

- Před měřením:
 a: Očistěte měřicí plochy mikrometru a povrch měřeného obrobku čistým měkkým hadříkem.
 b: Zkontrolujte nulovou polohu mikrometru.
 Otáčejte třecím pouzdem, dokud se nastavovací standard neskončí a obě měřicí plochy se téměř nedotknou, otočte aretační zarážkou, aby se zcela dotkly, a poté dlouhým stisknutím tlačítka "on/off...set" nastavte nulu. Pokud se v tomto okamžiku nulová značka na třecím pouzdře neshoduje s podélnou značkou na objímce, je třeba utáhnout zajišťovací šroub a pomocí klíče mírně otočit objímku (obr. 4), aby se hodnota nastavila na nulu. Mikrometr by měl být pravidelně kontrolován, aby bylo zajištěno správné nastavení počáteční hodnoty.
 Upozornění: Při měření mikrometrem 0–25 mm/0–1" je třeba použít nastavení standardu 25 mm/1" na nulu.
 Měřicí kontaktní bod je co nejblíže nulovému kontaktnímu bodu (chyba rovnoběžnosti diskového mikrometru je větší než u běžného mikrometru a rozdíl mezi nulovou polohou a měřenou polohou způsobí chybu rovnoběžnosti).



- Během měření nejprve přiložte kovadlinu k obrobku a poté otočte třecí kroužek nebo aretační západku. Když jsou měřicí plochy blízko obrobku, ale nedotýkají se ho, otočte aretační západku (v tomto okamžiku neotáčejte třecí kroužek, aby nedošlo k poškození vnitřních přesných závitů). Po zaznění cvaknutí odečtěte hodnotu.
 Upozornění: Když jsou měřicí plochy blízko, nepoužívejte při otáčení ráčnové zarážky nadměrnou sílu, protože by to vedlo k nepřesným výsledkům a mohlo by dojít k poškození vnitřních přesných závitů.
- Volitelné příslušenství: kabel pro výstup dat a bezdrátový vysílač.
- Automatické vypnutí po asi 20 minutách. Stisknutím libovolného tlačítka nebo otočením třecího pouzdra zapnete mikrometr.
- Baterie vydrží půl roku. Pokud se na displeji zobrazí symbol baterie nebo nic, případně jsou číslice rozmazané, znamená to, že napětí baterie je příliš nízké, a je třeba baterii vyměnit. Pokud se číslice nemění po stisknutí tlačítek nebo otočení třecího kroužku, vyjměte baterii a po 1 minutě ji vložte zpět. Pokud mikrometr nebudete delší dobu používat, vyjměte baterii, jinak by z ní mohla vytéct kapalina a poškodit mikrometr.
- Pracovní teplota je 0–40 °C/32–104 °F.

MN-3594N-CZ

V0